



รหัสครุภัณฑ์

ชก.001/2557

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องเจาะแบบรัศมีพร้อมอุปกรณ์ (RADIAL DRILLING MACHINE)

### 1. รายละเอียดทั่วไป

- 1.1 เป็นเครื่องที่มีระบบชุดหัวเจาะเคลื่อนที่ไปตามยาวของแกนเครื่องเจาะ และหมุนแกนเจาะได้รอบตัวเสา (COLUMN) และเคลื่อนที่ขึ้นลงตามเสา (COLUMN) ได้อัตโนมัติ
- 1.2 เป็นเครื่องที่ผลิตได้มาตรฐาน (ACCURACY TEST CERTIFICATE) ISO/DIN/JIS/BS โดยมีใบรับรองการตรวจสอบจากบริษัทผู้ผลิต
- 1.3 เสา (COLUMN) และฐานเครื่องทำจากเหล็กหล่อ
- 1.4 เป็นเครื่องจักรใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และมีอุปกรณ์มาตรฐานตามที่กำหนดครบถ้วนพร้อมใช้งานได้ทันที

### 2. รายละเอียดทางเทคนิค

- 2.1 เจาะเหล็ก (MILD STEEL) ได้โตไม่น้อยกว่า 40 มม.
- 2.2 รูแกนเพลลาเรียวแบบ MORSE TAPER NO. 4
- 2.3 ปรับความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 6 ชั้น ความเร็วต่ำสุดไม่มากกว่า 90 รอบ/นาที สูงสุดไม่ต่ำกว่า 1,200 รอบ/นาที
- 2.4 อัตราป้อนเจาะไม่น้อยกว่า 3 ชั้น อัตราป้อนต่ำสุดไม่มากกว่า 0.10 มม./รอบ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 0.30 มม./รอบ
- 2.5 เพลลาป้อนเจาะลึกลงได้ไม่น้อยกว่า 190 มม.
- 2.6 ระยะเคลื่อนที่ของเพลลาเจาะบนคานรับน้ำหนักของแกนถึงขอบเสา (COLUMN) ไม่น้อยกว่า 700 มม.
- 2.7 สนผานศูนย์กลางของเสาไม่น้อยกว่า 175 มม.
- 2.8 แกนสามารถเคลื่อนที่ขึ้น - ลงตามแนวเสาได้ไม่น้อยกว่า 550 มม.
- 2.9 ขนาดฐานต่องไม้ไม่น้อยกว่า 900 x 600 มม. มีร่องตัวที (T - SLOT)
- 2.10 โต๊ะงานมีขนาดไม่น้อยกว่า 600 x 500 x 550 มม. มีร่องตัวที (T - SLOT)
- 2.11 ขนาดมอเตอร์ขับ SPINDLE ไม่น้อยกว่า 2 แรงม้า ไซกัไฟฟ้า 380 โวลต 3 เฟส 50 เฮิร์ตซ
- 2.12 ขนาดมอเตอร์ขับขึ้น - ลง ในแนวตั้งตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 2.13 มีระบบตัดกระแสไฟฟ้าเมื่อไฟฟาดกหรือเฟสไม่ครบ



รหัสครุภัณฑ์

ชก.001/2557

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องเจาะแบบรัศมีพร้อมอุปกรณ์ (RADIAL DRILLING MACHINE)

### 3. อุปกรณ์ประกอบ

- 3.1 ปากก้าจับงานฐานหมุนรอบตัวมีขีดแบ่งองศา ขนาดจับชิ้นงานได้ไม่น้อยกว่า 250 มม.
- 3.2 ชุดไฟส่องสว่างพร้อมอุปกรณ์ควบคุม 1 ชุด
- 3.3 ชุดอุปกรณ์หล่อเย็นพร้อมโซ่พานได่ จำนวน 1 ชุด
- 3.4 มีหัวจับดอกสว่านแบบล็อกเร็ว และแบบธรรมดา ขนาด MORSE No. 4 พร้อมชุดปลอกจับดอกสว่าน ไขกับเครื่องเจาะได้ มีขนาด MT 1 x 3, MT 2 x 4 , MT 3 x 4 อย่างละ 1 ชุด
- 3.5 มีดอกสว่านแกนตรงขนาด 1 -13 มม. คาความตาง 0.5 มม. จำนวน 1 ชุด
- 3.6 มีดอกสว่านแกนตรงขนาด 1/8 – 1/2 นิ้ว คาความตาง 1/32 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 3.7 มีดอกสว่านแกนเรียว ขนาด 14,16,20,25,30 และ 40 อย่างละ 1 ดอก
- 3.8 ชุดเครื่องมืออุปกรณ์ประกอบการทำงานประจำเครื่อง ประกอบด้วย ประแจรวม ขนาด 8,9,10,11,12,14,16,17,18,19,20,21,22,23,24 มม. ประแจแอล 0.7 – 17 มม. ประแจเลื่อน ขนาด 10 นิ้ว คีมปากกรวมขนาด 8 นิ้ว ไขควงปากแฉก ขนาดยาว 8 นิ้ว ไขควงปากแบนขนาดยาว 8 นิ้ว กระจบออดจารบีพร้อมจารบี กาหยอดน้ำมัน พร้อมตุ้สไสเครื่องมือแบบล่อเลื่อนไดและมีที่ล่อล่อ 2 ลอ จำนวน 1 ตุ
- 3.9 DRILL DRIFR จำนวน 1 อัน

### 4 รายละเอียดอื่น ๆ

- 4.1 มีคู่มือการใช้และบำรุงรักษาเครื่องภาษาไทยและภาษาอังกฤษอย่างละ 2 ชุด
- 4.2 ผู้ขายต้องรับประกันการใช้งานไม่น้อยกว่า 1 ปี หลังจากการตรวจรับเครื่อง
- 4.3 ผู้ขายจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายมาแล้วไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 4.4 ผู้ขายจะต้องติดตั้งเครื่องสภาพพร้อมใช้งาน และสาธิตการใช้งาน
- 4.5 ผู้ขายจะต้องเป็นผู้จัดส่งเครื่องจักรให้



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2557

หน้า 3/2

รหัสครุภัณฑ์

ชก.001/2557

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องเจาะแบบรัศมีพร้อมอุปกรณ์ (RADIAL DRILLING MACHINE)

(นางเนาวรัตน์ อันทระบุตร)

(นายประเทือง กองรัตน์)

(นายสุริกานต์ เปรี่ยมไพบุลย์)